

# Zur Verarbeitung und Reinigung von der ASLAN ReApply Serie

Vielen Dank das Sie sich für unsere hochwertige Folie entschieden haben.

Bei der ASLAN ReApply Serie handelt es sich um Funktionsfolien, die mit einem revolutionären Haftsystem ausgestattet sind und auf glatten Oberflächen kinderleicht angebracht werden können. Die Oberseite der ASLAN ReApply ist mit verschiedenen Varianten der bekannten ASLAN Memoboardfolien kombiniert und verwandelt glatte und leicht strukturierte Untergründe im Handumdrehen in Kommunikationsflächen „zum Mitnehmen“ und für den individuellen Einsatz, ohne die Raumstruktur dauerhaft zu verändern.

Folgende Oberflächen bietet die wiederverwendbaren ASLAN ReApply Serie:

## Mit FerroSchicht für beste Magnethaftung

ReApply FerroWhiteboard ASLAN RA 650  
ReApply FerroWhiteboardMatt ASLAN RA 690  
ReApply FerroBlackboard ASLAN RA 640



magnethaftende Whiteboardfolie, Weiß glänzend  
magnethaftende matte Whiteboardfolie, Weiß matt  
magnethaftende Tafelfolie, Schwarz matt

## Ohne Ferro-Schicht für einen leichten beschreibbaren Begleiter

ReApply Whiteboard ASLAN RA 695  
ReApply Whiteboard Matt ASLAN RA 675

glänzende Whiteboardfolie  
matte Whiteboardfolie

## Grundsätzliche Information zur Anbringung

Die ASLAN ReApply Serie haftet wie von selbst auf einer Vielzahl von glatten und leicht strukturierten Oberflächen wie z.B. Glas, Plexi, Acryl, Metall, Stahl, Aluminium, Melaminharzplatten, Holz, Furnier und Kunststoff.

Die Stärke der Haftung ist abhängig von der zu behaftenden Oberfläche. Ist diese glatt und glänzend, wird die Folie per Hand oder mit einem Tuch trocken aufgestrichen und baut sofort eine gute Verankerung auf, die durch das mechanische Haftsystem auch langfristig gehalten wird. Eine Haftung ist auch auf niederenergetischen Oberflächen gegeben.

Auf Oberflächen, auf der die ASLAN ReApply nicht ausreichend Haftung aufbaut, z.B. auf matten und leicht strukturierten Untergründen, kann mit Hilfe eines Wasserfilms Haftung hergestellt werden. Empfohlen ist hierfür, die zu behaftende Oberfläche mittels Sprühflasche oder einem feuchten Tuch nebelig mit Wasser zu benetzen und mittels Rakel oder einem Tuch anzudrücken. Eine höhere Menge an Wasser wird nicht empfohlen und kann nach längerer Anwendung zu Schaumrückständen führen, welche sich jedoch leicht entfernen lassen. Bitte prüfen Sie die Untergründe vorab auf Feuchtigkeitsbeständigkeit.

Die ReApply Serie kann jederzeit einfach entfernt werden, es entsteht kein Ansteigen der Haftung oder der Gefahr von Rückständen bei dauerhafter Anwendung.

# Zur Verarbeitung und Reinigung von der ASLAN ReApply Serie

## Grundsätzliche Information zur Verarbeitung

Die Folien der ReApply Serie kann in die unterschiedlichsten Formen geschnitten werden. Zum Schneiden empfehlen wir die Verwendung eines Cutters (um auszuschließen, dass es zu einer Tunnelbildung kommt, sollte die ReApply mit der Sichtseite nach unten zugeschnitten werden) oder einer Fräse. Durch die Haftkraft kann die der Schaum nicht über fixierte Rollen oder Flächen geführt wird. Die PVC-freie Lösung ASLAN RA 650 kann zusätzlich mit einem Laser Cutter geschnitten werden.

Zur Konfektion von Kurzrollen können die Produkte der ReApply-Serie per Hand sowie über Umrollmaschinen verarbeitet werden. Um ein Haften des Schaumes auf den Umrollwalzen zu vermeiden wird empfohlen, die Walze mit einem Application Tape (z.B. LowTackTape ASLAN TP 110) zu umwickeln.

Die Folie sollte während des Transportes und beim Verwenden nicht gefaltet oder gebogen werden, dies könnte zu einer dauerhaften Beschädigung der Schreiboberfläche führen. Entstehen kleine Dellen oder Druckstellen während des Handlings, gleicht der Schaum diese, ebenso wie Magneterinnerungen (Abheben der Folie, wo ein Magnet platziert war) nach Ablösen der Magnete, wieder aus. Abhebungen der Ecken lassen sich durch Erwärmen mittels (Heißluft-)Fön wieder entspannt in eine Planlage bringen.

Nach dem Gebrauch kann die trockene Folie eingerollt, gelagert und wiederverwendet werden. Das Material sollte ausschließlich mit der Sichtseite nach außen (Schaum innen) auf einem Kern (3") gerollt transportiert oder gelagert werden. Um mögliche Druckstellen zu vermeiden, empfehlen wir eine stehende oder frei liegende Lagerung (nicht auf sich selbst gelagert).

## Grundsätzliche Information zur Beschreibbarkeit & Reinigung

Die Folien können mit allen handelsüblichen Whiteboard-Markern (Whiteboardoberflächen ASLAN RA 650, RA 690, RA 695, RA 675) oder normaler Tafel- oder Flüssigkreide (Tafeloberfläche ASLAN RA 640) beschrieben werden. Zur einfachen Entfernung von Schriften wird ein feuchtes Mikrofaser Tuch empfohlen. Bei versehentlicher Verwendung von ungeeigneten Stiften, wie z. B. Permanent-Markern, kann die Folie mit Alkohol oder Reinigungsbenzin rückstandsfrei gereinigt werden.

Stand 10 | 2021

Alle Daten und Angaben entsprechen unserem besten Wissen und basieren auf Mess- und Erfahrungswerten. Sie entbinden den Verarbeiter nicht von eigener Überprüfung und Durchführung von Tests für den von ihm vorgesehenen Verwendungszweck.

Unsere Produkte werden laufend qualitätsüberprüft und weiterentwickelt. Wir behalten uns daher vor, ohne Zusatzinformation die chemische Zusammensetzung bzw. physikalische Eigenschaften neuen Erkenntnissen anzupassen.

Bei Fragen zu speziellen Anwendungen sprechen Sie bitte mit unserer technischen Beratung: +49 2204 70880